



COMUNE DI BRESCIA

**settore Mobilità, eliminazione barriere architettoniche
e trasporto pubblico**

Determinazione dirigenziale n. 709 - **13/03/2018**

OGGETTO: GESTIONE E MANUTENZIONE DELLA SEGNALETICA STRADALE LUMINOSA SUL TERRITORIO CITTADINO E DEL SISTEMA DI CONTROLLO DEGLI ACCESSI IN ZONA A TRAFFICO LIMITATO, DA PARTE DI BRESCIA MOBILITÀ SPA - IMPEGNI DI SPESA PER L'ANNO 2018.

Il Responsabile della struttura
"SETTORE MOBILITÀ, ELIMINAZIONE BARRIERE ARCHITETTONICHE E
TRASPORTO PUBBLICO"

Premesso che come previsto dal contratto di programma approvato con deliberazione C.C. 26.7.2002 n. 158, come da ultimo modificato con deliberazione C.C. 28.9.2015 n.143 e successivo atto in data 17.2.2016 n. 607 Rep., a Brescia Mobilità S.p.a. sono stati affidati, tra l'altro, il servizio di gestione e manutenzione della segnaletica stradale luminosa ed il servizio di gestione e manutenzione del sistema di controllo degli accessi in zona a traffico limitato;

Richiamato l'art. 5, commi 1 e 3, dell'allegato 1.B relativo alle specifiche dei servizi connessi alla gestione della circolazione stradale, il quale prevede, per quanto concerne la gestione e manutenzione della segnaletica stradale luminosa, la corresponsione di:

- un importo annuo a titolo di corrispettivo per la gestione e manutenzione degli apparati ed impianti effettivamente installati al 31.12 dell'anno precedente, così calcolato:
 - € 117,15 - IVA esclusa per ogni lanterna semaforica LED installata (2.525)
 - € 5.066,95 - IVA esclusa per ogni regolatore semaforico installato (180)
 - € 1.182,29 - IVA esclusa per ogni impianto periferico installato (30);
- una somma pari a € 400.000,00 annui, IVA esclusa, a titolo di corrispettivo a compensazione dei costi fissi ed organizzativi relativi alla gestione generale del sistema, compresa l'attività di studio, monitoraggio e programmazione della mobilità;

- l'adeguamento ISTAT (pari allo 1,20% per il periodo dicembre 2015 - dicembre 2017) e l'eventuale maggior spesa per il consumo di energia elettrica rispetto alla soglia indicata in contratto (non prevista per l'esercizio di cui trattasi);

Richiamato altresì l'art. 5, commi 1.b e 3, dell'allegato 1.C relativo alle specifiche dei servizi connessi alla controllo del traffico, il quale prevede, per quanto concerne la gestione e manutenzione del sistema di controllo degli accessi alla ZTL, la corresponsione di:

- € 40.000,00 - IVA esclusa, a titolo di corrispettivo per la gestione del sistema di controllo accessi alla ZTL;
- € 5.588,24 - IVA esclusa per la manutenzione di ogni varco per il controllo degli accessi alle ZTL, pari a 20;
- l'adeguamento ISTAT (pari allo 1,20%) e l'eventuale maggior spesa per il consumo di energia elettrica rispetto alla soglia prevista in contratto (quantificata per l'esercizio di cui trattasi in € 2.000,00 - IVA esclusa);

Ritenuto pertanto di quantificare in € 1.663.053,40 + I.V.A. 22% = € 2.028.925,15 ed in € 155.586,00 + I.V.A. 22% = € 189.814,92 il corrispettivo a compensazione dovuto a Brescia Mobilità S.p.A. per la gestione e manutenzione rispettivamente della segnaletica stradale luminosa e del sistema di controllo degli accessi alla ZTL per l'anno 2018;

Visti:

- il comma 3, lettera d), dell'art. 107 del testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con D. Lgs. N. 267/2000;
- l'art. 76 dello Statuto del Comune;

d e t e r m i n a

- a) di procedere, per le motivazioni in premessa indicate, ad impegnare le somme ivi indicate a copertura delle spese per la gestione e manutenzione della segnaletica stradale luminosa sul territorio cittadino e della gestione e manutenzione del sistema di controllo degli accessi in ZTL, per l'anno 2018, affidati a Brescia Mobilità S.p.A.;
- b) di impegnare la spesa complessiva di € 2.218.740,07 - (IVA compresa), previa variazione compensativa tra capitoli all'interno del medesimo macroaggregato, come da allegato finanziario;
- c) di dare comunicazione della presente determinazione mediante elenco ai Capigruppo consiliari e di metterla a disposizione dei Consiglieri presso la Segreteria Generale;
- d) di comunicarla alla Giunta comunale.

Il responsabile
RIBOLLA GIANPIERO / Poste
Italiane S.p.A.